

**OGGETTO** **Adesione all'associazione "Garda Musei". Accertamento del contributo del Museo del Violino e approvazione della spesa per l'anno 2021**

**Settore** SETTORE CULTURA MUSEI E CITY BRANDING

**Servizio** Servizio Promozione Informazioni Accoglienza Turistica

**IL DIRETTORE**

**PREMESSE** 1. Il Comune di Cremona aderisce dal 2016 all'Associazione Culturale GardaMusei, così come deciso con Deliberazione di Giunta Comunale n.93 del 25 maggio 2016, avente per oggetto: 'Adesione del Comune di Cremona - Sistema Museale all'Associazione Culturale GardaMusei.'

2. La Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari Cremona ha provveduto a versare al Comune di Cremona la parte di sua competenza della quota (pari al 50%) con bonifico bancario in data 01/07/2021.

**MOTIVAZIONE** 1. Lo statuto dell'associazione prevede, all'art. 24, tra le entrate dell'associazione la quota ordinaria degli associati e il Comune di Cremona, così come tutti i soci, ha l'obbligo di versare la quota annuale all'Associazione che solitamente è pari a Euro 1.950,00.

2. La Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari Cremona concorre con una quota pari al 50% della spesa, corrispondente a Euro 975,00.

**PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE** Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2021 – 2023 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 74 del 24 marzo 2021, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 - cfr pag. 92-93 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n.14 - cfr. pagg. 91-92-93 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

**PRE-VERIFICHE CONTABILI** Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 13 del 31 marzo 2021, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2021-2023 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 93 del 14 aprile 2021, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2021 - 2023." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.
- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

- NORMATIVA**
- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";
  - Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";
  - Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";
  - D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

## DETERMINA

- DECISIONE**
1. Di aderire all'associazione GARDAMUSEI anche per l'annualità 2021.
  2. Di accertare la somma di Euro 975,00, quale quota della Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari Cremona, codice fiscale 01426980197, con sede a Cremona (CR) in Piazza Marconi, 5.
  3. Di approvare la spesa di Euro 1.950,00 quale quota associativa anno 2021 per l'adesione all'Associazione Culturale GARDAMUSEI O.N.L.U.S., codice fiscale 93038330179, con sede a Gardone Riviera (BS) in via Vittoriale, 12.
  4. di impegnare la spesa di Euro 1.950,00 così riportata nelle tabelle dei 'Movimenti contabili'

pag. 2/3

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **GHILARDI LAMBERTO**  
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Paola Milo**  
Pratica trattata da **MONTAGNA SILVIA**

**EFFETTI**

1. Il contributo accertato sarà utilizzato per il pagamento della quota associativa all'Associazione Culturale GARDAMUSEI O.N.L.U.S.

2. Il presente atto sarà pubblicato sul sito istituzionale del Comune di Cremona

**Movimenti contabili:**

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
E / Accertamento	2021	10591 CONTRIBUTI DA PRIVATI PER PROGETTO "IO STO' CON CREMONA": da Istituzioni Sociali Private	2.01.04.01.001	31253		975,00
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>			2021			
<b>Centro di Costo</b>			N0809 Turismo			
U / Impegno	2021	14720 SPESE PER INIZIATIVE TURISTICHE: altri servizi	1.03.02.99.999	43652		975,00
<b>Missione e Programma</b>			07 01			
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>			2021			
<b>Centro di Costo</b>			N0809 Turismo			
U / Impegno	2021	13802 PROGETTI CULTURALI "IO STO' CON CREMONA" - organizzazione eventi, pubblicità e servizi per trasferta - SPESA FINANZIATA CON CONTRIBUTO DA PRIVATI	1.03.02.02.999	43652		975,00
<b>Missione e Programma</b>			05 02			
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>			2021			
<b>Centro di Costo</b>			N0809 Turismo			