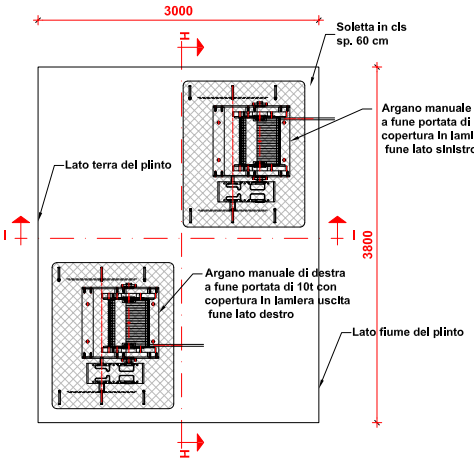
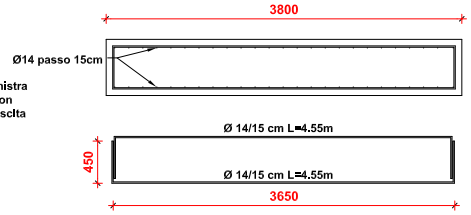
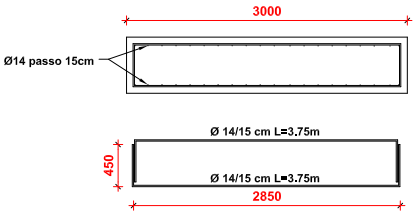
PLINTO DI ANCORAGGIO PER CAVI PRODIERI (SCALA 1:25)



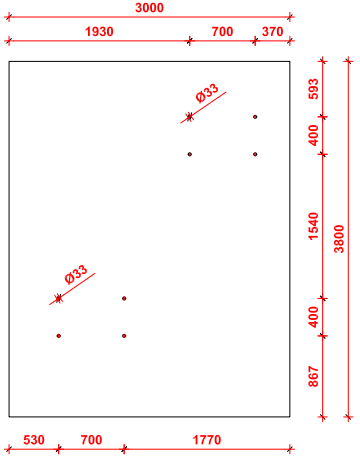
VISTA DALL'ALTO PLINTO



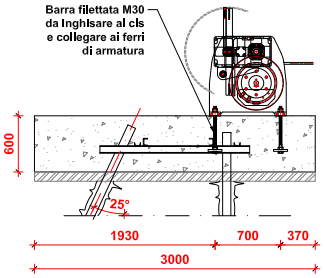
SEZIONE H-H
E FERRI DI ARMATURA



SEZIONE I-I
E FERRI DI ARMATURA

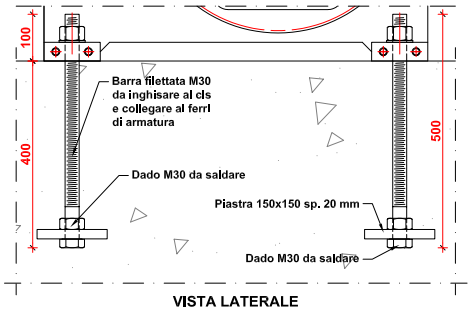


PIANTA PLINTO E DISPOSIZIONE TIRANTI

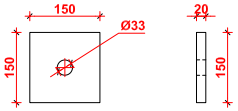


SEZIONE I-I

PARTICOLARE FISSAGGIO ARGANO AL PLINTO

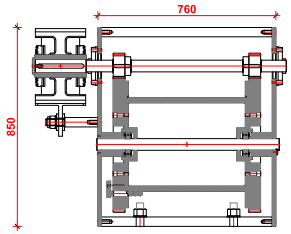


VISTA LATERALE
Scala 1:5

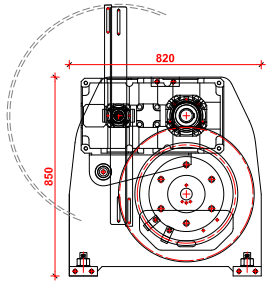


PARTICOLARE PIASTRA 150x150
Scala 1:5

SCHEMA ARGANO MANUALE PORTATA 10t (scala 1:10)



SEZIONE



VISTA LATERALE

PRESCRIZIONI E MATERIALI

- Se non diversamente specificato, il cordone di saldatura deve essere sempre continuo ed il relativo spessore di gola pari a 1,5 volte lo spessore del più sottile elemento collegato dalla saldatura, lamiera, tubo o profilato profilato comunque esso sia.
- Il cordone di saldatura deve essere sempre eseguito con due o più passate, a seconda dello spessore di gola.

N.B. Per quanto non specificato, si rimanda alla buona norma di lavorazione della capitaneria.

PROFILI DI COLLEGAMENTO MICROPALI: acciaio tipo "S275JR" verniciato

BULLONI E TIRANTI: Acciaio di classe 8.8

FERRI ARMATURA: Acciaio B450C

CALCESTRUZZO: C35/40 classe XC4

Comune di Cremona

PERIZIA DI VARIANTE N°1

Realizzazione attracco turistico sul fiume Po

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO:

Francesco Prinzivalli (Ingegnere Navale - Capogruppo Responsabile)

Emma Biondani (Geologo)

Maria Vittoria Tagliaferri (Giovane Ingegnere)

DESCRIZIONE: PLINTO DI ANCORAGGIO CAVI PRODIERI PARTICOLARE SISTEMAZIONE ARGANI	TAVOLA: Var - 01
SCALA: 1:5 - 1:10 - 1:25	DATA: NOV. '21 — FILE: 2021VD01A

Vietata la riproduzione totale o parziale e la cessione a terzi del presente disegno

Rev. N Y