



**Cremona**

COMUNE DI CREMONA

## **Determinazione dirigenziale**

**504/2022 del 11/04/2022**

<b>OGGETTO</b>	<b>Accertamento avvisi di pagamento TARI annualità arretrate</b>
<b>Settore</b>	SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO E FISCALITA' E SERVIZI DEMOGRAFICI CIMITERIALI E STATISTICA
<b>Servizio</b>	Ufficio Fiscalità

### **IL DIRETTORE**

#### **PREMESSE**

Richiamato:

le Disposizioni Regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.), approvate con deliberazione di Consiglio Comunale n. 24 del 16 aprile 2014, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge e s.m.i.;

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 17 del 18 aprile 2016, avente oggetto "Imposta Unica Comunale (I.U.C.). Approvazione delle tariffe relative alla Tassa Rifiuti (TARI) anno 2016";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 13 del 20 marzo 2017, avente oggetto "Imposta Unica Comunale (I.U.C.) anno 2017. Approvazione delle tariffe TARI";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 6 del 29 gennaio 2018, avente oggetto "Imposta Unica Comunale (I.U.C.) anno 2018. Approvazione tariffe TARI";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 8 del 25 febbraio 2019, avente oggetto "Imposta Unica Comunale (I.U.C.) anno 2019. Approvazione delle tariffe TARI";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 34 del 24 luglio 2020, avente oggetto "Approvazione tariffe TARI anno 2020. Approvazione di particolari riduzioni TARI 2020 per le categorie economiche maggiormente colpite a livello economico dalle misure restrittive previste dall'emergenza sanitaria Covid-19.";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 47 del 26 ottobre 2020, avente oggetto "Rettifica parziale della propria deliberazione n. 34 del 24 luglio 2020 con oggetto "Approvazione tariffe TARI anno 2020. Approvazione di particolari riduzioni TARI 2020 per le categorie economiche maggiormente colpite a livello economico dalle misure restrittive previste dall'emergenza sanitaria Covid-19.", mediante riapprovazione delle tariffe TARI 2020, sulla base dei costi individuati nel nuovo Piano Economico Finanziario 2020.";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 del 28 giugno 2021 avente oggetto: "Approvazione tariffe TARI 2021 e particolari riduzioni per categorie economiche maggiormente colpite dalle misure restrittive emergenza Covid-19. Interpretazione disposizione di cui alla propria deliberazione n. 23 del 29 giugno 2020. Sospensione pagamento Tassa Rifiuti Giornaliera (TARIG) plateatici negozi di vicinato e plateatici pubblici esercizi anno 2021. Presa d'atto scadenze TARI 2021 e individuazione ammontare acconto di cui alla deliberazione di Giunta Comunale n. 88 del 14 aprile 2021";

L'art. 52 "Riscossione" delle Disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale

pag. 1/4

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **VESCOVI MARIO**  
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Luca Squercia**  
Pratica trattata da **Squercia Luca**

(I.U.C.), il quale prevede che il Comune provveda all'invio di apposito invito di pagamento;

#### **MOTIVAZIONE**

Ai sensi delle vigenti disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.), il comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito invito di pagamento, contenente l'importo dovuto l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicato il tributo, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze.

Si è reso necessario predisporre una lista di carico di avvisi di pagamento TARI per annualità arretrate per recuperare la tassazione riferita ad annualità pregresse dovuta a fronte di dichiarazioni TARI presentate da una serie di contribuenti, per le quali non era ancora stato emesso il relativo avviso di pagamento.

A tal fine è stata predisposta e trasmessa apposita lista di carico al concessionario del servizio di riscossione delle entrate comunali per la relativa elaborazione, stampa e postalizzazione degli avvisi di pagamento.

Si rende pertanto necessario provvedere alle necessarie registrazioni contabili per l'ammontare della citata lista di carico, per TARI annualità arretrate e compenso spettante al Comune per la riscossione del TEFA (Tributo per l'Esercizio delle Funzioni di tutela, protezione ed igiene Ambientale).

#### **PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE**

Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2021 – 2023 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 74 del 24 marzo 2021, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 - cfr pag. 92-93 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n.14 - cfr. pagg. 91-92-93 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

#### **PRE-VERIFICHE CONTABILI**

Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della

Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

## **NORMATIVA**

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

Legge 27 dicembre 2013 n. 147 istitutiva del tributo TARI (Tassa sui rifiuti);

Disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.).

Art. 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992 n. 504.

## **DETERMINA**

### **DECISIONE**

Accerta la somma complessiva di euro 113.562,13= (euro 113.545,10= per TARI annualità arretrate ed euro 17,03= quale compenso dovuto dalla Provincia di Cremona, pari allo 0,30% sulle somme riscosse per TEFA), sulla base degli importi dovuti per TARI annualità pregresse, da una parte di contribuenti che avendo il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, siano titolari di una posizione contributiva TARI derivante da dichiarazioni presentate e/o avvisi di accertamento definitivi.

### **EFFETTI**

Postalizzazione degli avvisi di pagamento TARI annualità arretrate.

### **Movimenti contabili:**

<b>Tipo Movimento</b>	<b>Esercizio</b>	<b>Capitolo/Articolo</b>	<b>Piano Finanziario</b>	<b>Soggetto</b>	<b>Movimento</b>	<b>Importo</b>
-----------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	----------------

E / Accertamento	2022	1251 TARSU AFFERENTI ANNI PRECEDENTI	1.01.01.51.002	969		113.545,10
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b> 2022						
<b>Centro di Costo</b> N0706 Rifiuti						

E / Accertamento	2022	11540 COMPENSO SPETTANTE AL COMUNE PER FORMAZIONE RUOLI ADDIZIONALE PROVINCIALE	3.05.02.03.002	6132		17,03
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b> 2022						
<b>Centro di Costo</b> N0706 Rifiuti						