



**Cremona**

COMUNE DI CREMONA

## **Determinazione dirigenziale**

**636/2022 del 03/05/2022**

**OGGETTO** **Accertamento dell'importo per l'utilizzo della palestra Anna Frank da parte della A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO per attività sportiva ed organizzazione seminario di Tajiqqan e autodifesa.**

**Settore** SETTORE SPORT, PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

**Servizio** SETTORE SPORT, PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

### **IL DIRETTORE**

**PREMESSE** Vista la nota ricevuta in data 28 aprile 2022 dalla A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO con la quale la società richiede l'utilizzo della palestra Anna Frank nei giorni di martedì e giovedì dei mesi da maggio a giugno 2022 per attività sportiva.

Vista la nota ricevuta in data 28 aprile 2022 dalla A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO con la quale la società richiede l'utilizzo della palestra Anna Frank i giorni sabato e domenica 21-22 maggio 2022 per lo svolgimento di un seminario di Tajiqqan e autodifesa.

Verificata la disponibilità della Palestra nel periodo e giorni richiesti.

Dato atto che per l'utilizzo extra convenzione delle strutture comunali, il Comune di Cremona richiede all'ente utilizzatore il versamento di una tariffa variabile in funzione della tipologia di utente e dei giorni di utilizzo.

Viste le tariffe di cui alle Deliberazioni di Giunta n. 148 del 16 ottobre 2013 e n. 169 del 7 novembre 2013 che vengono applicate, in base ai giorni di utilizzo, agli utenti che usufruiscono di strutture comunali.

**MOTIVAZIONE** Considerato che non vi sono cause ostative alla richiesta avanzata dalla A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO si ritiene opportuno concedere alla stessa, l'utilizzo della Palestra Anna Frank nei giorni richiesti da maggio a giugno 2022 per attività sportiva ed organizzazione seminario di Tajiqqan e autodifesa.

Considerato altresì che per l'utilizzo di questo tipo di impianto non è previsto il versamento del deposito cauzionale.

Per l'utilizzo della Palestra Anna Frank nei giorni richiesti per i mesi di maggio e giugno 2022, il Comune di Cremona chiede alla A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO la somma di E. 540,00= più Iva per un totale di E. 658,80= che verrà introitata sul Peg 9130.

**PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE** Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

pag. 1/3

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **SECCHI TANIA**

Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Romagnoli Francesca**

Pratica trattata da **Romagnoli Francesca**

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

Effettuate correttamente.

**PRE-VERIFICHE CONTABILI** Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

Effettuate correttamente.

**NORMATIVA** - D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità

trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

-

## DETERMINA

**DECISIONE** Accerta la somma complessiva di E. 658,80= Iva compresa, quale tariffa per l'utilizzo della Palestra Anna Frank per i giorni richiesti nei mesi di maggio - giugno 2022 per attività sportiva ed organizzazione seminario di Tajjiqan e autodifesa da parte della A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO con sede legale in via L. Perosi, 13 - 25016 GHEDI (Brescia) C.F.: 98208560171.

La somma da accertare trova riscontro nella tabella in calce.

**EFFETTI** Per l'introito della somma di E. 658,80= Iva compresa, il Comune di Cremona emetterà fattura alla A.S.D. TIAN LI - IL CIELO E IL FUOCO.

### Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
E / Accertamento	2022	9130 PROVENTI DERIVANTI DALLA GESTIONE DEGLI IMPIANTI SPORTIVI- (SERVIZIO RILEVANTE AGLI EFFETTI IVA)	3.01.02.01.006	50217		658,80
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>			2022			
<b>Centro di Costo</b>			N0303 palestre in convenzione			