



Cremona

COMUNE DI CREMONA

Determinazione dirigenziale

853/2022 del 03/06/2022

OGGETTO **Accertamento contabile gettito presunto TARI e compenso presunto su riscossione Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA), anno 2022.**

Settore SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO E FISCALITA' E SERVIZI DEMOGRAFICI CIMITERIALI E STATISTICA

Servizio Ufficio Fiscalità

IL DIRETTORE

PREMESSE Richiamato:

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 9 maggio 2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge, avente oggetto "Approvazione del Piano Economico Finanziario, relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani annualità 2022 -2025 ai sensi del MTR 2 di ARERA e individuazione dello schema per la regolazione della qualità per il Comune di Cremona di cui alla deliberazione ARERA 15/2022/R/rif. in qualità di ente territorialmente competente";

la deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 del 23 maggio 2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge avente oggetto "Approvazione tariffe TARI 2022. Sospensione pagamento Tassa Rifiuti Giornaliera (TARIG) per plateatici pubblici esercizi per il periodo 1/1–31/3/2022 e per ampliamento superficie plateatici pubblici esercizi e attività artigianali del settore alimentare, così come autorizzate per l'anno 2021, con rinnovo di richiesta entro il 30 giugno 2022, esonerati dal pagamento del canone unico patrimoniale con deliberazione Consiglio Comunale n. 15 del 28 marzo 2022, per il periodo 1/4–31/12/2022.";

il comma 654, art. 1, della Legge 27 dicembre 2013 n. 147, il quale prevede che il gettito TARI debba assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione del ciclo dei rifiuti;

il comma 655, art. 1, della Legge 27 dicembre 2013 n. 147, che conferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'articolo 33-bis del D.L. 248/2007 convertito con modificazioni dalla Legge 28 febbraio 2008 n. 31, il cui ammontare è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti;

MOTIVAZIONE L'art. 1, comma 654, della Legge 27 dicembre 2013 n. 147 prevede l'obbligo della copertura integrale dei costi di investimento e di servizio relativi al servizio di gestione del ciclo dei rifiuti.

L'art. 1, comma 655, conferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'articolo 33-bis del D.L. 248/2007 convertito con modificazioni dalla Legge 28 febbraio 2008 n. 31, il cui ammontare è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti;

Il Consiglio Comunale con deliberazione n. 23 in data 9 maggio 2022 ha approvato il Piano Economico Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani annualità 2022-2025 ai sensi del MTR 2 di ARERA, per un ammontare complessivo dei relativi costi pari a euro 10.455.538,00= già al netto del contributo per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche erogato dal Ministero dell'Università e della Ricerca;

pag. 1/4

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **VESCOVI MARIO**
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Luca Squercia**
Pratica trattata da **Squercia Luca**

Le tariffe TARI 2022, approvate con deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 in data 23 maggio 2022, sono state determinate sulla base dei costi complessivi indicati nel Piano Economico Finanziario per il servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 (euro 10.455.538,00=), al netto del gettito TARIG 2020 come previsto dal Metodo Tariffario Arera (MTR-2) pari a euro 6.804,00=, per un costo complessivo netto di euro 10.448.734,00=.

La copertura del costo complessivo netto è assicurata dal gettito derivante dall'applicazione delle tariffe medesime.

Sugli importi relativi al Tributo sui rifiuti è applicato il Tributo per l'esercizio di funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA) di competenza della Provincia di Cremona.

Al Comune, quale ente riscossore, spetta un compenso pari allo 0,30% delle somme riscosse per TEFA.

Si rende pertanto necessario provvedere alla registrazione contabile dell'importo presunto derivante dal gettito TARI 2022 e dal compenso spettante sulle riscossioni TEFA.

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

Legge 27 dicembre 2013 n. 147 istitutiva del tributo TARI (Tassa sui rifiuti), con particolare riferimento ai seguenti commi:

- Comma 654 il quale prevede che il gettito TARI debba assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione del ciclo dei rifiuti;

- Comma 655 che conferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche di cui all'articolo 33-bis del D.L. 248/2007 convertito con modificazioni dalla Legge 28 febbraio 2008 n. 31, il cui ammontare è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti;

Deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 9 maggio 2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge, avente oggetto "Approvazione del Piano Economico Finanziario, relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani annualità 2022-2025 ai sensi del MTR 2 di ARERA e individuazione dello schema per la regolazione della qualità per il Comune di Cremona di cui alla deliberazione ARERA 15/2022/R/rif. in qualità di ente territorialmente competente.";

Deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 del 23 maggio 2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge, avente oggetto "Approvazione tariffe TARI 2022. Sospensione pagamento Tassa Rifiuti Giornaliera (TARIG) per plateatici pubblici esercizi per il periodo 1/1-31/3/2022 e per ampliamento superficie plateatici pubblici esercizi e attività artigianali del settore alimentare, così come autorizzate per l'anno 2021, con rinnovo di richiesta entro il 30 giugno 2022, esonerati dal pagamento del canone unico patrimoniale con deliberazione Consiglio Comunale n. 15 del 28 marzo 2022, per il periodo 1/4-31/12/2022.";

Disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.).

Art. 19 D.Lgs. 30 dicembre 1992 n. 504 che istituisce il Tributo per l'esercizio di funzioni di tutela protezione e igiene ambientale a favore delle Province.

DETERMINA

DECISIONE Accerta, sulla base del gettito presunto derivante dall'applicazione delle tariffe TARI 2022, la somma complessiva di euro 10.450.301,31= (euro 10.448.734,00= per gettito presunto TARI 2022 ed euro 1.567,31= quale compenso presunto dovuto dalla Provincia di Cremona, pari allo 0,30% sulle somme riscosse per TEFA).

Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
E / Accertamento	2022	1100 TASSA PER IL RITIRO, RACCOLTA ED IL TRASPORTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI	1.01.01.51.001	969		10.448.734,00
Missione e Programma						
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità			2022			
Centro di Costo			N0706 Rifiuti			
E / Integrazione	2022	11540 COMPENSO SPETTANTE AL COMUNE PER FORMAZIONE RUOLI ADDIZIONALE PROVINCIALE	3.05.02.03.002	6132	2022/319	1.567,31
Missione e Programma						
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità						
Centro di Costo			N0706 Rifiuti			