

**OGGETTO** Assunzione dell'impegno di spesa a favore dell'Azienda Speciale Consortile del Distretto Sociale Cremonese per il trasferimento dei fondi per il servizio inserimenti lavorativi (ARS) per l'anno 2022.

**Settore** SETTORE POLITICHE SOCIALI

**Servizio** Servizio Sociale di Territorio

#### IL DIRETTORE

**PREMESSE** Delibera di Consiglio Comunale n. 46 del 15 novembre 2021 avente per oggetto: "Approvazione schema contratto di servizio tra l'Azienda Sociale del Cremonese e il Comune di Cremona per le annualità 2021 - 2023".

Contratto di servizio tra Azienda Sociale del Cremonese e il Comune di Cremona sottoscritto in data 07 dicembre 2021, protocollo generale n. 89767.

Delibera di consiglio comunale n. 45 del 11 luglio 2022 avente per oggetto: "Presenza d'atto dell'Allegato del contratto di servizio tra l'Azienda Sociale del Cremonese e il Comune di Cremona recante aggiornamento delle tariffe dei servizi anno 2022 e relativa approvazione, per quanto di competenza, del medesimo allegato."

**MOTIVAZIONE** - Considerato che l'art. 2 (OGGETTO, SERVIZI E CORRISPETTIVI) del contratto di servizio in essere al punto c) prevede per il solo comune di Cremona, e sulla base del rimborso dei costi sostenuti per ogni singolo servizio, l'erogazione da parte di Azienda Sociale del Cremonese dei seguenti servizi:

- SFA/CSE,
- SFA dote,
- inserimento lavorativo,
- servizio di telesoccorso,
- altri servizi che si dovessero sviluppare e gestire nel corso dell'annualità, anche tramite presentazione di progettualità specifiche.

- Il Comune di Cremona, con la stipula del Contratto di Servizio con l'Azienda Sociale del Cremonese, può quindi usufruire dei servizi in esso individuati all'art. 2 tra cui l'inserimento lavorativo con le funzioni relative alle ATTIVITA' a RILEVANZA SOCIALE (ARS).

- L'Azienda Speciale Consortile del Distretto Sociale Cremonese ha comunicato in data 04 aprile 2022 tramite pec n. 25003 i costi servizi relativi al contratto di servizio anno 2021- 2023 che saranno applicati con validità retroattiva dall'1/01/2022.

- Con deliberazione di Consiglio comunale n. 45/2022, citata nelle premesse, è stato preso atto dell'Allegato del contratto di servizio tra l'Azienda Sociale del Cremonese e il Comune di Cremona recante aggiornamento delle tariffe dei servizi anno 2022 e relativa approvazione, per quanto di competenza, del medesimo allegato.

- Il dettaglio dei costi relativi al Servizio inserimento lavorativo ARS, gestito direttamente dall'Azienda Speciale Cremonese, sono i seguenti:

euro 200,00 o 400,00 mensili + INAL-RC- visita medico del lavoro + corso sicurezza, con quota del 20% a carico del Comune + INAL+ visita del lavoro per progetto attivo o attivato e quota del 80% + RC + CORSO SICUREZZA a carico di AZIENDA.

Si rende quindi necessario trasferire all'Azienda Sociale del Cremonese la somma di euro 7.500,00 quale quota comunale per l'anno 2022 dei progetti attivi o attivabili alla quale si aggiunge l'importo di euro 2.500,00 quale ulteriore quota presunta richiesta dall'Azienda Sociale del Cremonese a copertura dell'Assicurazione INAIL e visita del lavoro.

**PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE** Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

**PRE-VERIFICHE CONTABILI** Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal

presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

#### **NORMATIVA**

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

- Legge 8 novembre 2000 numero 328 - Legge quadro per la realizzazione del sistema integrato di interventi e servizi sociali.

- Legge Regione Lombardia 12 marzo 2008 numero 3 - Governo della rete degli interventi e dei servizi alla persona in ambito sociale e socio-sanitario.

#### **DETERMINA**

#### **DECISIONE**

Assumere impegno di spesa per l'anno 2022 pari a 10.000,00 per gli inserimenti lavorativi con quota a carico del Comune di Cremona del 20% oltre INAIL e visita del lavoro, quale rimborso dovuto all'Azienda Speciale Consortile del Distretto Sociale Cremonese (con sede legale in Cremona, Corso Vittorio Emanuele n. 42 e sede operativa in via Sant'Antonio del Fuoco n. 9/a - cod. fiscale 93049520195 e Part. IVA 01466360193 - codice beneficiario 33579), di cui euro 7.500,00 quale quota comunale per l'anno 2022 dei progetti attivi o attivabili alla quale si aggiunge l'importo di euro 2.500,00 quale quota presunta che verrà richiesta dall'Azienda Sociale del Cremonese a copertura dell'Assicurazione Inail e visita del lavoro.

- Dare atto che gli importi indicati trovano riscontro nella tabella in calce.

#### **EFFETTI**

La presente determinazione verrà pubblicata sul sito istituzionale dell'ente come previsto dal decreto legislativo n. 33 del 14 marzo 2013.

#### **Movimenti contabili:**

<b>Tipo Movimento</b>	<b>Esercizio</b>	<b>Capitolo/Articolo</b>	<b>Piano Finanziario</b>	<b>Soggetto</b>	<b>Movimento</b>	<b>Importo</b>
-----------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	----------------

U / Impegno AFFIDAMENT O DIRETTO AZIENDE C.	2022	26335 TRASFERIMENTO AD AZIENDA SOCIALE DEL CREMONESE PER ATTIVITA' DI RILEVANZA SOCIALE (EICL/ARS): Trasferimenti correnti ad altre imprese partecipate	1.04.03.02.001	33579		10.000,00
<b>Missione e Programma</b>			12 07			
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>			2022			
<b>Centro di Costo</b>			N1436 Minori e Famiglie ins. Lavor.			