



Cremona

COMUNE DI CREMONA

Determinazione dirigenziale

1472/2022 del 13/09/2022

OGGETTO **Approvazione della spesa da corrispondere all'A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali) per il rinnovo della quota associativa annuale - anno 2022.**

Settore SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO E FISCALITA' E SERVIZI DEMOGRAFICI CIMITERIALI E STATISTICA

Servizio SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO E FISCALITA' E SERVIZI DEMOGRAFICI CIMITERIALI E STATISTICA

IL DIRETTORE

PREMESSE A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali) si prefigge di curare uno stretto contatto con gli organi superiori, per la risoluzione di problemi degli associati e per l'attivazione di eventuali proposte normative e legislative, curando l'aggiornamento, la qualificazione e la riqualificazione degli addetti all'Ufficio Tributi del Settore Finanziario degli Enti Locali.

MOTIVAZIONE Sul Sito dell'A.N.U.T.E.L. vengono indicati gli importi per le quote associative per l'anno 2022, che per il Comune di Cremona ammontano ad Euro 1.500,00.

Si ritiene pertanto opportuno, in considerazione dei notevoli vantaggi derivanti per gli addetti all'Ufficio Tributi comunale, di approvare la suddetta spesa.

Tra questi vantaggi si sottolinea:

- l'accesso gratuito al sito www.anutel.it;
- l'assistenza tecnico giuridica nell'interpretazione delle norme in materia tributaria e finanziaria;
- il diritto di usufruire di agevolazioni nelle convenzioni sottoscritte;
- la partecipazione gratuita a tutti gli incontri di studio e approfondimento nonché ai corsi di perfezionamento in Diritto e Pratica Tributaria predisposti dall'associazione, senza limite di partecipanti.

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di

Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA - D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

-

DETERMINA

pag. 2/3

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **VESCOVI MARIO**
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Rag. Luca Squercia**
Pratica trattata da **Gerevini Laura**

DECISIONE 1) Approvare la spesa di Euro 1.500,00 = quale quota associativa 2022 A.N.U.T.E.L. Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali - c.f. 9933067097 - P.IVA 0203521794, con sede in Via Comunale della Marina n. 1 - 88060 Montepaone (CZ), per l'anno 2022;

2) Dare atto che l'importo indicato trova riscontro nella tabella in calce.

EFFETTI La quota associativa di adesione 2022 di Euro 1.500,00= sarà versata su Bancoposta, IBAN IT 30 J 07601 04400 000016657884 intestato ad A.N.U.T.E.L. - Via Comunale della Marina n. 1 - 88060 Montepaone (CZ).

Movimenti contabili:

| Tipo Movimento | Esercizio | Capitolo/Articolo | Piano Finanziario | Soggetto | Movimento | Importo |
|-----------------------------|------------------|---|--------------------------|-----------------|------------------|----------------|
| U / Impegno | 2022 | 4110/3 ADESIONE ANUTEL: quote di associazioni | 1.03.02.99.003 | 24795 | | 1.500,00 |
| Missione e Programma | | | 01 04 | | | |
| CIG | | | | | | |
| CUP | | | | | | |
| Anno di Esigibilità | | | 2022 | | | |
| Centro di Costo | | | N0813 Associazioni | | | |