

**OGGETTO** **Rideterminazione dell'accertamento contabile relativo al gettito TARI 2022 e al compenso su riscossione Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA), di cui alla determinazione dirigenziale n. 853/2022 del 3 giugno 2022.**

**Settore** SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO E FISCALITA' E SERVIZI DEMOGRAFICI CIMITERIALI E STATISTICA

**Servizio** Ufficio Fiscalità

**IL DIRETTORE**

**PREMESSE** Richiamata la propria determinazione dirigenziale n. 853/2022 del 3 giugno 2022 avente oggetto "Accertamento contabile gettito presunto TARI e compenso presunto su riscossione Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA), anno 2022.";

**MOTIVAZIONE** Ai sensi delle vigenti disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.), il comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito invito di pagamento TARI, contenente l'importo dovuto, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicato il tributo, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze.

L'emissione degli avvisi di pagamento TARI avviene nel rispetto di quanto disposto dall'art. 15-bis del Decreto Legge 30 aprile 2019 n. 34 (decreto crescita) convertito con modificazioni dalla legge 28 giugno 2019 n. 58, in base al quale l'importo delle rate TARI aventi scadenza in data antecedente al 1 dicembre deve essere determinato in applicazione delle tariffe dell'anno precedente. L'importo delle rate scadenti in data successiva al 1 dicembre viene conteggiato in applicazione delle tariffe approvate per l'anno in corso, a saldo del tributo dovuto per l'intero anno conguagliando quanto già versato in acconto.

Sugli importi relativi al Tributo sui rifiuti è applicato il Tributo per l'esercizio di funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA) di competenza della Provincia di Cremona.

Al Comune, quale ente riscossore, spetta un compenso pari allo 0,30% delle somme riscosse per TEFA.

il Consiglio Comunale con deliberazione n. 28 in data 23 maggio 2022, ha approvato le tariffe TARI 2022.

Con determinazione dirigenziale n. 853/2022 è stato accertato un importo presunto del gettito TARI e del compenso sulla riscossione del Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA) per l'anno 2022.

A seguito della elaborazione degli avvisi di pagamento saldo TARI 2022, si rende necessario rideterminare l'importo degli accertamenti contabili relativi al gettito proveniente dagli avvisi di pagamento TARI e al compenso sulla riscossione del Tributo Esercizio Funzioni Ambientali per l'anno 2022.

**PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE** Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

**PRE-VERIFICHE CONTABILI** Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

**NORMATIVA** - D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153

“Servizio economico finanziario”;

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 “Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi”;

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

Art. 52 Disposizioni regolamentari in materia di Imposta Unica Comunale (I.U.C.).

Decreto Legge 30 aprile 2019 n. 34 (decreto crescita) convertito con modificazioni dalla legge 28 giugno 2019 n. 58.

Deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 del 23 maggio 2022, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi di legge, avente oggetto “Approvazione tariffe TARI 2022. Sospensione pagamento Tassa Rifiuti Giornaliera (TARIG) per plateatici pubblici esercizi per il periodo 1/1–31/3/2022 e per ampliamento superficie plateatici pubblici esercizi e attività artigianali del settore alimentare, così come autorizzate per l’anno 2021, con rinnovo di richiesta entro il 30 giugno 2022, esonerati dal pagamento del canone unico patrimoniale con deliberazione Consiglio Comunale n. 15 del 28 marzo 2022, per il periodo 1/4–31/12/2022.”.

Art. 19 D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504.

## DETERMINA

<b>DECISIONE</b>	Ridetermina in complessivi euro 10.481.296,35= (acconto euro 6.758.046,04= - saldo euro 3.723.250,31=) l'importo dell'accertamento contabile relativo al gettito TARI 2022 di cui alla propria determinazione dirigenziale n. 853/2022 del 3 giugno 2022, dando atto che per euro 10.448.734,00= è già contenuto nell'accertamento della stessa;
	Ridetermina in complessivi euro 1.572,29= l'importo dell'accertamento contabile relativo al compenso dello 0,30% spettante all'Ente impositore, calcolato sulle riscossioni per Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA) avvenute unitamente al tributo TARI 2022, di cui alla propria determinazione dirigenziale n. 853/2022 del 3 giugno 2022, dando atto che per euro 1.567,31= è già contenuto nell'accertamento della stessa;

### Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
E / Integrazione	2022	1100 TASSA PER IL RITIRO, RACCOLTA ED IL TRASPORTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI	1.01.01.51.001	969	2022/455	32.562,35
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>						
<b>Centro di Costo</b>			N0706 Rifiuti			

E / Integrazione	2022	11540 COMPENSO SPETTANTE AL COMUNE PER FORMAZIONE RUOLI ADDIZIONALE PROVINCIALE	3.05.02.03.002		2022/319	4,98
<b>Missione e Programma</b>						
<b>CIG</b>						
<b>CUP</b>						
<b>Anno di Esigibilità</b>						
<b>Centro di Costo</b>			N0706 Rifiuti			