



Cremona

COMUNE DI CREMONA

Determinazione dirigenziale

2124/2022 del 02/12/2022

OGGETTO **Corresponsione di un contributo istituzionale all'Associazione Nazionale Alpini di Cremona per attività realizzate nella giornata dell'Unità Nazionale e delle Forze Armate (4 novembre 2022)**

Settore UNITA' DIREZIONALE SEGRETARIO GENERALE

Servizio Ufficio di Gabinetto

IL DIRETTORE

PREMESSE La Giunta comunale con deliberazione n. 261 del 30 novembre 2022 ha tra l'altro espresso parere favorevole alla corresponsione di contributo istituzionale di E. 600,00= all'Associazione Nazionale Alpini - Sezione di Cremona per l'evento in occasione della Giornata dell'Unità Nazionale e delle Forze Armate (4 novembre 2022).

MOTIVAZIONE Date le premesse si rende necessario impegnare la relativa spesa di Euro 600,00.

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

nota del 10 novembre 2022 registrata al prot. gen. n. 85358, con la quale l'Associazione Nazionale Alpini Sezione di Cremona ha inviato richiesta di contributo per il servizio, richiesto dal sig. Prefetto e dalle Autorità militari locali, svolto dalla Fanfara Tridentina della Sezione A.N.A. Cremona Mantova durante la manifestazione del 4 novembre 2022

Deliberazione di Giunta n. 261 del 30 novembre 2022 ad oggetto "Espressione di parere ex art. 13, comma 1, del Regolamento per la concessione di sovvenzioni, del patrocinio e dell'autorizzazione all'utilizzo dello stemma e del logo del Comune di Cremona, in relazione alla richiesta di contributo

pag. 1/3

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **DI GIROLAMO GABRIELLA**
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Monica Magnani**
Pratica trattata da **Magnani Monica**

istituzionale da assegnare all'ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI SEZIONE DI CREMONA e alla concessione di sussidio da riconoscere al COMPLESSO BANDISTICO CITTA' DI CREMONA".

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.
- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA - D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

D.P.R. 26 ottobre 1972, n. 600 "Disposizioni comuni in materia di accertamento delle imposte sui redditi" e successive modifiche ed integrazioni.

Il Regolamento per la concessione di sovvenzioni, del patrocinio e dell'autorizzazione all'utilizzo dello stemma e del logo del Comune di Cremona, approvato dal Consiglio comunale del Comune di Cremona con deliberazione consiliare n. 102/19074 del 30 marzo 1992 e modificato con deliberazione consiliare n. 59 del 18 dicembre 2006 e n. 60 del 1° dicembre 2008.

DETERMINA

pag. 2/3

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **DI GIROLAMO GABRIELLA**
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Monica Magnani**
Pratica trattata da **Magnani Monica**

DECISIONE 1) impegnare come da tabella in calce la spesa di complessivi euro 600,00 a titolo di contributo istituzionale a favore dell'Associazione Nazionale Alpini - Sezione Cremona Mantova codice fiscale 80012310191, con sede in Cremona Via Realdo Colombo 2 per l'evento in occasione della Giornata dell'Unità Nazionale e delle Forze Armate (4 novembre 2022).

Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
U / Impegno	2022	238/1 UFFICIO DI GABINETTO: trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private	1.04.04.01.001	12829		600,00
Missione e Programma			01 01			
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità			2022			
Centro di Costo			N0813 Associazioni			