



Cremona

COMUNE DI CREMONA

Determinazione dirigenziale

2223/2022 del 07/12/2022

OGGETTO **Erogazione all'Associazione Protezione Animali di Cremona (APAC) di un contributo per la gestione e la cura sul territorio comunale delle colonie feline censite, per l'anno 2022.**

Settore SETTORE AREA VASTA, AMBIENTE TRANSIZIONE ECOLOGICA

Servizio Servizio Ambiente ed Ecologia

IL DIRETTORE

PREMESSE 1) L'Associazione Protezione Animali di Cremona (APAC), opera da molti anni nel territorio cremonese per il mantenimento delle colonie di gatti randagi, riconosciute dall'ATS della Val Padana e dislocate in diverse aree cittadine, accudendo circa 40 colonie su 52 censite nel territorio comunale, nonché supportando i privati simpatizzanti nella gestione di piccole colonie composte da un numero ridotto di felini;

2) In data 25 Novembre 2022 (PG 90041/2022) l'associazione APAC ha trasmesso al Comune di Cremona domanda per l'erogazione di un contributo economico di importo pari ad Euro 6.000 al fine di integrare le risorse necessarie al mantenimento ed alla cura dei felini di colonia e garantire quindi il benessere degli animali e la cura dello stato dei luoghi che gli stessi colonizzano, anche attraverso interventi di sterilizzazione che contribuiscono a garantire l'equilibrio e la tutela della fauna selvatica nelle zone in cui i felini selvatici o abbandonati vivono;

3) l'istanza di contributo è accompagnata da una relazione illustrativa delle attività che l'associazione svolge a tutela delle colonie feline attività che rappresentano una significativa rilevanza nell'ambito delle attività del Comune a tutela del benessere degli animali e che è strettamente attinente alle finalità che si pone l'Ente nell'ambito della tutela dell'ambiente della flora e della fauna cittadina;

4) Con Deliberazione di Giunta Comunale n. 278 del 7 dicembre 2022 "Espressione di parere ex art. 13, comma 1, del "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, del patrocinio e dell'autorizzazione all'utilizzo dello stemma e del logo del Comune di Cremona", in relazione al riconoscimento di un contributo economico a favore dell' Associazione Protezione Animali di Cremona (APAC), per la gestione e la cura sul territorio comunale delle colonie feline censite - anno 2022." viene riconosciuto all'APAC un contributo economico.

MOTIVAZIONE 1) Con la Deliberazione di Giunta Comunale n. 278 del 7 dicembre 2022 "Espressione di parere ex art. 13, comma 1, del "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, del patrocinio e dell'autorizzazione all'utilizzo dello stemma e del logo del Comune di Cremona", in relazione al riconoscimento di un CONTRIBUTO economico a favore dell' Associazione Protezione Animali di Cremona (APAC), per la gestione e la cura sul territorio comunale delle colonie feline censite - anno 2022." a fronte degli interventi svolti e delle spese sostenute dall'Associazione Protezione Animali di Cremona, il Comune di Cremona si impegna a corrispondere all'Associazione un contributo annuo pari a E 6.000,00.=, vista la richiesta motivata da parte dell'Associazione, liquidabile in un'unica soluzione dietro presentazione delle spese sostenute nell'anno." La spesa risulta essere finanziabile al capitolo 16463/1 del bilancio 2022.

2) Gli uffici competenti hanno provveduto a verificare la congruità e l'esattezza delle spese sostenute dall'Associazione.

pag. 1/4

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **VENTURI MARINA**

Responsabile del Procedimento Istruttorio: **VENTURI MARINA**

Pratica trattata da **Biatta Eliana**

3) Si ritiene pertanto opportuno erogare all'Associazione Protezione Animali di Cremona il contributo di E 6.000,00= così come da Deliberazione di Giunta Comunale sopracitata.

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

Legge n. 281/1991 "Legge quadro in materia di animali di affezione e prevenzione del randagismo".

Legge Regionale n. 33/2009.

Regolamento Regionale n. 2 del 13/4/2017.

Codice del Terzo Settore, approvato con D.Lgs. n.117/2017.

DETERMINA**DECISIONE**

1) Erogare, richiamata la Deliberazione di Giunta Comunale n. 278 del 7 dicembre 2022 "Espressione di parere ex art. 13, comma 1, del "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, del patrocinio e dell'autorizzazione all'utilizzo dello stemma e del logo del Comune di Cremona", in relazione al riconoscimento di un contributo economico a a favore dell' Associazione Protezione Animali di Cremona (APAC), per la gestione e la cura sul territorio comunale delle colonie feline censite - anno 2022." all'Associazione Protezione Animali di Cremona (A.P.A.C.), con sede legale in Cremona - Via Giordano n. 71 (Codice Fiscale 93036240195) un contributo pari a E 6.000,00= per le spese di mantenimento e cura delle colonie feline presenti in città, relativo all'anno 2022.

2) Dare atto che il contributo di cui trattasi trova riscontro nella tabella riportata in calce al presente provvedimento.

Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
U / Impegno	2022	16463/1 CONTRIBUTO AD ASSOCIAZIONI PER GESTIONE COLONIA FELINA: trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private	1.04.04.01.001	18249		6.000,00
Missione e Programma			09 02			
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità			2022			

