



Cremona

COMUNE DI CREMONA

Determinazione dirigenziale

2361/2022 del 15/12/2022

OGGETTO **Rideterminazione dell'accertamento della quota di riparto del Fondo Sociale Regionale spettante al Comune di Cremona per la gestione di unità di offerta sociale prima infanzia - asili nido: anno 2022**

Settore SETTORE POLITICHE EDUCATIVE E ISTRUZIONE

Servizio Servizio Politiche Educative e Istruzione

IL DIRETTORE

PREMESSE VISTI:

1. Il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) 2022-2024, approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale 20 dicembre 2021, n. 53, Area strategica 6. Linea strategica su formazione, ricerca, cultura - 6.1. Piano scuole - 6.1.2. Diritto allo studio:
 - Obiettivo Strategico 6.1 - Piano scuole: "[...] si è confermata la scelta, non scontata, del mantenimento in gestione diretta di 4 asili nido [...]";
 - Obiettivo Operativo 6.1.2 - Diritto allo studio, Missione 4 - Istruzione e diritto allo studio, Programma 4.07 - Diritto allo studio: "Per piano del diritto allo studio intendiamo l'insieme dei progetti, dei servizi e degli interventi che il Comune mette in campo, in collaborazione con le scuole e con la rete dei soggetti istituzionali e sociali interessati, per favorire la frequenza ed il successo scolastico degli alunni, concorrere alla qualità dell'offerta formativa territoriale considerata nel suo insieme, per promuovere l'innovazione didattica e l'apertura della scuola al territorio. [...]".
2. La Determinazione Dirigenziale 10 ottobre 2022, n. 1666 "Accertamento presunto della quota di riparto del Fondo Sociale Regionale spettante al Comune di Cremona per la gestione di unità di offerta sociale prima infanzia - asili nido: anno 2022" con la quale è stata accertata la somma presunta di Euro 33.800,00 così suddivisa:
 - Euro 8.450,00 asilo nido Lancetti;
 - Euro 8.450,00 asilo nido Navaroli;
 - Euro 8.450,00 asilo nido Sacchi;
 - Euro 8.450,00 asilo nido S. Francesco.
3. La comunicazione del 30 novembre 2022 - posta a corredo del presente atto - con la quale Azienda Sociale del Cremonese comunicava di aver proceduto, a causa di alcuni errori di calcolo delle voci di costo e di entrata, alla rettifica del piano di riparto del Fondo Sociale Regionale anno 2022 per le singole strutture Prima Infanzia.
4. I contributi a valere sul Fondo Sociale Regionale 2022 a favore degli asili nido gestiti dal Comune di Cremona, a seguito dell'anzidetta rettifica:
 - Euro 5.578,64 (San Francesco);
 - Euro 7.121,66 (Lancetti);
 - Euro 7.121,66 (Sacchi);
 - Euro 7.121,66 (Navaroli).

Il contributo complessivo a favore del Comune di Cremona è quindi pari ad Euro 26.943,62.

MOTIVAZIONE 1. Sulla base di quanto illustrato nelle PREMESSE, considerato che con Determinazione n. 1666/2022 è stata accertata presuntivamente una somma superiore rispetto a quella effettivamente

pag. 1/4

Documento firmato digitalmente, il cui originale informatico **sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.** (artt. 20 e 21 del D.Lgs n. 82/2005).

Direttore: **DI GIROLAMO GABRIELLA**
Responsabile del Procedimento Istruttorio: **Concari Matteo**
Pratica trattata da **Concari Matteo**

erogata dall'Azienda Sociale del Cremonese, si rende necessario procedere ad una rideterminazione dell'accertamento del contributo erogato a favore del Comune di Cremona a titolo di contributo a valere sul Fondo Sociale Regionale per l'anno 2022 - come da piano di riparto rettificato richiamato in PREMESSE:

- Euro 5.578,64 (San Francesco);
- Euro 7.121,66 (Lancetti);
- Euro 7.121,66 (Sacchi);
- Euro 7.121,66 (Navaroli).

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n° 16 del 28 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2022-2024 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 60 del 30 marzo 2022, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione / Piano della Performance 2022 - 2024." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto riportato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal

presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

- Legge Regione Lombardia 6 dicembre 1999, n. 23 "Politiche regionali per la famiglia";

- Legge Regione Lombardia 14 dicembre 2004, n. 34 "Politiche regionali per i minori";

- Legge Regione Lombardia 12 marzo 2008, n. 3 "Governo della rete degli interventi e dei servizi alla persona in ambito sociale", con particolare riferimento all'art. 11, lett. l) secondo il quale Regione Lombardia disciplina il riparto e l'impiego delle risorse finanziarie di cui al Fondo Sociale Regionale.

DETERMINA

DECISIONE

1. Rideterminare l'accertamento iniziale di cui alla Determinazione n. 1666/2022 (Euro 33.800,00) in Euro 26.943,62 - somma erogata dall'Azienda Sociale del Cremonese a titolo di contributo a valere sul Fondo Sociale Regionale per l'anno 2022.

2. Dare atto che:

- l'accertamento n. 2022/689/1 di Euro 8.450,00 viene diminuito di Euro 1.328,34 (Lancetti);
- l'accertamento n. 2022/689/2 di Euro 8.450,00 viene diminuito di Euro 1.328,34 (Navaroli);
- l'accertamento n. 2022/689/3 di Euro 8.450,00 viene diminuito di Euro 1.328,34 (Sacchi);
- l'accertamento n. 2022/689/4 di Euro 8.450,00 viene diminuito di Euro 2.871,36 (San Francesco);
- gli importi e le movimentazioni contabili di cui sopra trovano riscontro nelle tabelle riportate in calce al presente provvedimento.

EFFETTI

La Ragioneria comunale provvederà a regolarizzare l'incasso a fronte del versamento del contributo da parte di Azienda Sociale Cremonese.

Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
E / Diminuzione	2022	4520 CONTRIBUTO REGIONALE PER LA GESTIONE DEGLI ASILI NIDO	2.01.01.02.001	33579	2022/689/4	2.871,36

Missione e Programma	
CIG	
CUP	
Anno di Esigibilità	
Centro di Costo	N0908 Asilo Nido San Francesco

E / Diminuzione	2022	4520 CONTRIBUTO REGIONALE PER LA GESTIONE DEGLI ASILI NIDO	2.01.01.02.001	33579	2022/689/1	1.328,34
--------------------	------	--	----------------	-------	------------	----------

Missione e Programma	
CIG	
CUP	
Anno di Esigibilità	
Centro di Costo	N0902 Asilo Nido Lancetti

E / Diminuzione	2022	4520 CONTRIBUTO REGIONALE PER LA GESTIONE DEGLI ASILI NIDO	2.01.01.02.001	33579	2022/689/3	1.328,34
--------------------	------	--	----------------	-------	------------	----------

Missione e Programma	
CIG	
CUP	
Anno di Esigibilità	
Centro di Costo	N0911 Asilo Nido Sacchi

E / Diminuzione	2022	4520 CONTRIBUTO REGIONALE PER LA GESTIONE DEGLI ASILI NIDO	2.01.01.02.001	33579	2022/689/2	1.328,34
--------------------	------	--	----------------	-------	------------	----------

Missione e Programma	
CIG	
CUP	
Anno di Esigibilità	
Centro di Costo	N0905 Asilo Nido Navaroli