



## **Cremona**

COMUNE DI CREMONA  
Settore Economico Finanziario - Entrate

### **ALLEGATO A**

#### *SPESE IN CONTO GESTIONE TEATRO "A.PONCHIELLI" - ANNO 2022*

<i>ASSICURAZIONE KASKO</i>	<i>Euro</i>	<i>382,36</i>
<i>MANUTENZIONE IMPIANTI ELEVAZIONE</i>	<i>Euro</i>	<i>3.072,70</i>
<i>IMPORTO REALE MUTUA ASSICURAZIONE</i>	<i>Euro</i>	<i>2.600,00</i>
<i>MARCA DA BOLLO SU NOTA DEBITO</i>	<i>Euro</i>	<i>2,00</i>
<i>TOTALE</i>	<i>Euro</i>	<i>6.057,06</i>

*28/02/2023*

*ISTR.DIR.TECNICO-CONTABILE  
SETT. ECONOM.-FINANZIARIO-ENTRATE  
(Rag.Losi Chiara)*

*I*