

OGGETTO **PROGETTO "CREMONA D'ESTATE 2.0", NELL'AMBITO DEL "BANDO E-STATE E + INSIEME" (D.G.R. n. 6490 del 13/06/2022): Impegno del contributo a favore dei partners che svolgono attività in collaborazione con il Settore Politiche Sociali - Centro Quartieri Beni Comuni.**

Settore SETTORE POLITICHE SOCIALI

Servizio Servizio Sociale di Territorio

IL DIRETTORE

- PREMESSE**
1. Visti gli atti di programmazione strategica regionale e in particolare il Programma Regionale di Sviluppo dell'XI legislatura approvato con Delibera di Consiglio Regionale (D.C.R.) XI/64 del 10.07.2018, che nell'Area Sociale valorizza e promuove il valore sociale della famiglia, creando interventi coordinati e di sistema in risposta alle varie e mutevoli esigenze familiari, anche attraverso il sostegno e il finanziamento di iniziative finalizzate, e la definizione di misure anche economiche volte a facilitare i percorsi di crescita all'interno del contesto familiare;
 2. vista la Deliberazione di Giunta Regionale (D.G.R.) n.6490 del 13.06.2022: "APPROVAZIONE INIZIATIVA" "BANDO E-STATE E + INSIEME" con cui è stata istituita l'iniziativa definendone i criteri e le modalità di attuazione ed è stato definito lo stanziamento pari a euro 12.000.000,00;
 3. visto il Decreto Dirigente Unità Organizzativa Giunta Regionale (D.d.u.o) n. 8688 del 17.06.2022 con cui è stato approvato l'avviso per l'attuazione della iniziativa "BANDO E-STATE E + INSIEME" di cui alla DGR n. 6490 del 13.06.2022;
 4. il D.d.u.o. n. 10223 del 13 Luglio 2022 avente per oggetto l'approvazione della graduatoria nella quale il Comune di Cremona è risultato assegnatario di un contributo di € 110.000,00, pari alla somma richiesta in fase di candidatura;
 5. vista la Deliberazione di Giunta Comunale n. 175 del 27/07/2022 avente per oggetto: "PROGETTO "CREMONA D'ESTATE 2.0", NELL'AMBITO DEL "BANDO E-STATE E + INSIEME" (D.G.R. n. 6490 del 13/06/2022): ACCETTAZIONE DEL CONTRIBUTO";
 6. vista la Deliberazione di Giunta Comunale n. 199 del 07/09/2022 avente per oggetto: "PROGETTO "CREMONA D'ESTATE 2.0", NELL'AMBITO DEL "BANDO E-STATE E + INSIEME" (D.G.R. n. 6490 del 13/06/2022): Approvazione Accordo di Partenariato e Piano Finanziario.";
 7. vista la Determinazione Dirigenziale n. 1901 del 14/11/2022 avente per oggetto: "PROGETTO "CREMONA D'ESTATE 2.0", NELL'AMBITO DEL "BANDO E-STATE E + INSIEME" (D.G.R. n. 6490 del 13/06/2022): Accertamento del contributo spettante."

- MOTIVAZIONE**
1. Il Progetto "CREMONA D'ESTATE 2.0", presentato dal Comune di Cremona quale ente capofila in risposta al Bando Regionale "BANDO E-STATE E + INSIEME di cui sopra, ha come finalità principale la realizzazione di un programma di iniziative complementari rispetto a quelle ordinarie realizzate dal Comune, allo scopo di accrescere ed integrare l'offerta e la diversificazione delle proposte per l'infanzia e l'adolescenza (bambini da 0 anni a 17 anni e 364 giorni) da realizzarsi tra il 1° Luglio 2022 al 31 Marzo 2023;

2. Il Progetto in parola coinvolge diversi Servizi del Comune: Servizio Politiche Educative e Istituzione, Servizi Sociali - Centro Quartieri e Beni Comuni ed Informagiovani; ogni Servizio ha progettato con i rispettivi partners le iniziative di propria competenza;

3. A seguito della rendicontazione delle attività del Progetto "CREMONA D'ESTATE 2.0", si rende necessario provvedere all'impegno di spesa del contributo di E. 8.333,33 di competenza del Settore Politiche Sociali, da ripartire tra i partners che hanno collaborato per la realizzazione delle attività svolte nel Centro Quartieri e Beni Comuni come da Allegato A)

PRE-VERIFICHE AMMINISTRATIVE Ritenuta la propria competenza ai sensi degli artt. 107 "Funzioni e Responsabilità della Dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, in forza delle funzioni di cui al decreto sindacale di attribuzione in atti;

In ottemperanza a quanto previsto nel capitolo "Trattamento del rischio e misure preventive - paragrafo misure preventive generali - misura generale n.14 del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza (PTPCT) 2022 – 2024 del Comune di Cremona, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 27 aprile 2022, si dichiara:

- che il Responsabile del procedimento istruttorio è identificato a piè di pagina del presente provvedimento, mentre il Responsabile del provvedimento finale è il firmatario del presente atto (distinzione tra i due ruoli come previsto dalla misura generale n. 14 – cfr. pagg. 90-91 del PTPCT vigente);

- l'insussistenza di conflitto di interessi ex art. 6 bis della Legge n. 241 del 7 agosto 1990, come introdotto dalla Legge n. 190 del 6 novembre 2012, relativamente al Responsabile Unico del procedimento e al Responsabile del provvedimento rispetto alla scelta effettuata (misure generali n. 11 e n. 14 - cfr. pagg. 89-90-91 del PTPCT, come integrate dal vigente Codice di Comportamento dell'Ente).

Ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, si attesta l'intervenuta verifica positiva di regolarità tecnica e correttezza dell'azione amministrativa a base della presente determinazione dirigenziale.

PRE-VERIFICHE CONTABILI Le operazioni contabili di cui alla presente determinazione trovano riscontro negli stanziamenti del Bilancio di competenza di cui ai seguenti provvedimenti deliberativi:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n. 9 del 27 marzo 2023 dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione della Nota di Aggiornamento del Documento Unico di Programmazione 2023-2025".

- Deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 27/03/2023 dichiarata immediatamente eseguibile, avente come oggetto: "Approvazione del Bilancio di Previsione 2023-2025 e relativi allegati e del Piano degli indicatori e dei risultati attesi di bilancio" e successive modifiche.

- Deliberazione di Giunta Comunale n. 73 del 29/03/2023, dichiarata immediatamente eseguibile, avente per oggetto: "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione/Piano della Performance 2023-2025." e successive modifiche.

Le movimentazioni contabili sono assunte:

- nel rispetto delle modalità previste dal principio applicato della contabilità finanziaria di cui all'allegato n. 4.2 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e successive modificazioni, in

considerazione dell'esigibilità della medesima, imputandola agli esercizi in cui l'obbligazione viene a scadenza secondo quanto evidenziato nella tabella riportata nel dispositivo.

- nel rispetto dell'art. 9, comma 1, lettera a) punto 2 del D.L. 78/2009, convertito con modificazioni con L. 102/2009, in riferimento alla compatibilità del programma dei pagamenti derivanti dal presente provvedimento con i relativi stanziamenti di bilancio e alla coerenza con gli equilibri di bilancio di competenza e cassa ai sensi del D.Lgs. 118/2011.

NORMATIVA

- D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali", art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", art. 151 "Principi in materia di contabilità", art. 153 "Servizio economico finanziario";

- Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Legge 6 novembre 2012 n. 190 "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

- D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni".

DETERMINA

DECISIONE

1. Impegna la somma complessiva di E. 8.333,33 , a titolo di trasferimento ai partners del Settore Politiche Sociali - Centro Quartieri e Beni Comuni come da Allegato A), a seguito dell'avvio delle azioni previste da Progetto "CREMONA D'ESTATE 2.0" finanziato dal Bando "E-STATE E + INSIEME" (D.G.R. n. 6490 del 13/06/2022);

2. Dare atto che le quote da trasferire ai partners sono individuate in base alla realizzazione delle attività di cui alla Deliberazione di Giunta comunale n. 199 del 7 Settembre 2022;

3. Dare atto, inoltre, che la relativa entrata sul Bilancio 2023 al Capitolo 4556 è stata accertata con Determinazione Dirigenziale n. 1901 del 14 Novembre 2022: Accertamento 2023/113;

4. Dare atto altresì che gli importi indicati trovano riscontro nella tabella in calce.

EFFETTI

- La presente determinazione dirigenziale verrà pubblicata sul sito istituzionale del Comune di Cremona ai sensi del Decreto Legislativo n. 33 del 14 marzo 2013.

Movimenti contabili:

Tipo Movimento	Esercizio	Capitolo/Articolo	Piano Finanziario	Soggetto	Movimento	Importo
-----------------------	------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	----------------

U / Impegno	2023	29515 BANDO "ESTATE INSIEME": trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private - SPESA FINANZIATA CON AVANZO VINCOLATO (da contr. reg.)	1.04.04.01.001	44063		5.833,33
Missione e Programma			12 05			
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità			2023			
Centro di Costo			N0979 Sport e tempo libero			
U / Impegno	2023	29511 BANDO "ESTATE INSIEME": trasferimenti correnti a Istituzioni Sociali Private - SPESA FINANZIATA CON CONTRIBUTO REGIONALE	1.04.04.01.001	51738		2.500,00
Missione e Programma			12 05			
CIG						
CUP						
Anno di Esigibilità			2023			
Centro di Costo			N0979 Sport e tempo libero			

ALLEGATI

- **Allegato_A_Cremona_Estate.pdf** (impronta:
F9C8FBB29A1378B5465D506D4C71BFEAD0A45B381C563AD76814E0C1EF9F8DF5)