

Piano finanziario Avviso "Giovani e Impresa" Fondo Politiche Giovanili Riparto 20/21

1) Personale dipendente Comune e altri Enti pubblici partner"	20375	%	10,87%
--	-------	---	--------

1A) Personale dipendente partner privati	33325,00	%	17,77%
---	----------	---	--------

2) Personale esterno	108600,00	%	57,92%
-----------------------------	-----------	---	--------

3) Acquisto di beni	0,00	%	0,00%
----------------------------	------	---	-------

4) Prestazione di servizi	16850,00	%	8,99%
----------------------------------	----------	---	-------

5) Promozione e comunicazione	2000,00	%	1,07%
--------------------------------------	---------	---	-------

6) Viaggi vitto e alloggio	1000	%	0,53%
-----------------------------------	------	---	-------

7) Spese generali	5350,00	%	2,94%
--------------------------	---------	---	-------

Totale somma da 1 a 7	187500,00		
------------------------------	-----------	--	--

Modalità di finanziamento

A) Co-finanziamento Nazionale	150000	%	80,00%
--------------------------------------	--------	---	--------

B) Co-finanziamento locale	37500,00	%	20,00%
-----------------------------------	----------	---	--------

Somma A+B	187500,00		
------------------	-----------	--	--