



## Cremona

COMUNE DI CREMONA

Settore Politiche Educative  
Istruzione

### **Graduatoria domande borsa di studio intitolata alla memoria del "Prof. Alfredo Galletti" per l'anno accademico 2024/2025**

<b>N. POSIZIONE IN GRADUATORIA</b>	<b>CODICE ATTRIBUITO</b>	<b>PUNTEGGIO VOTO</b>	<b>IMPORTO DEL PREMIO</b>	<b>NOTE</b>
<b>1</b>	<b>1348</b>	<b>100,00</b>	<b>€ 666,00</b>	<b>VINCITRICE per conferma ai sensi dell'art. 60 del Regolamento</b>

L'assegnatario del premio è la posizione n. 1.

#### **Elenco delle domande non ammesse alla graduatoria:**

77677

*La graduatoria è pseudonimizzata per ragioni di riservatezza ai sensi del GDPR 679/2016*

*Il codice attribuito corrisponde al numero di protocollo generato dallo Sportello Telematico utilizzato per la presentazione delle domande*

*Gli esiti della procedura saranno comunicati esclusivamente mediante pubblicazione sul sito del Comune di Cremona della graduatoria come indicato nel bando*

*La graduatoria originale è depositata presso l'Ufficio Borse di Studio del Settore Politiche Educative e Istruzione*